

# iBiotec®

**FABRICANTE DE PRODUCTOS Y AEROSOLÉS TÉCNICOS PARA LA INDUSTRIA  
PROCESOS - MRO - MANTENIMIENTO  
DISOLVENTES ALTERNATIVOS - SUBSTITUCIÓN CMR**

Ficha Técnica - Edición de : 2025-02-13

## iBiotec® NÉOLUBE® AL 150

**GRASA CÓDEX ADHESIVA  
LUBRICANTE CERTIFICADO NSF H1 PARA INDUSTRIAS AGROALIMENTARIAS (IAA)  
CALIDAD CÓDEX PARA INDUSTRIAS FARMACÉUTICAS  
TRANSLÚCIDA, INODORA, SIN SABOR  
SIN EFECTOS ORGANOLÉPTICOS  
EXCELENTE RESISTENCIA AL AGUA Y AL VAPOR**

### DESCRIPCIÓN

Gel inorgánico con aditivo anticorrosión. Grasa fluida con una excelente adhesividad utilizable en componentes mecánicos a baja velocidad.

Compatible con todos los materiales, los termoestables, termoendurecibles, composites y elastómeros.

### DOMINIOS DE UTILIZACIÓN

Cojinetes, articulaciones.

Transmisiones de potencia, cadenas de rodillos, de paso largo, tipo APL, de remaches tubulares, de mallas de conexión, de paletas, transmisiones de relación fija, engranajes.

Transmisiones por ruedas dentadas, engranajes rectos, ruedas cilíndricas, tornillos sinfín.

Transmisiones de información, levas, pulsadores.

Conducciones, columnas, correderas.

Bombas, válvulas, válvulas giratorias o de cierre.

Percoladores, calentadores de agua, contadores, materiales de parquímetro, materiales de medición, equipamientos de marina, de radionavegación, agitadores, mezcladores, trituradoras, lagares, centrifugadoras, esterilizadores, máquinas de envasado, materiales agrícolas, embaladoras, capsuladoras, encartonadoras, herramientas de prensa.

Toda lubricación limpia sin riesgo de contaminación.

Montaje de juntas.

Conserverías, panaderías, pastelerías, fábricas de galletas, confiterías,

Charcuterías, queserías, mataderos, alimentos del ganado,

Heladerías industriales, cervecerías, aguas minerales,

Explotaciones vitícolas y vinícolas,

Expedidores de frutas y verduras.

### CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DE LA GRASA			
CARACTERÍSTICA	NORMA o MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Aspecto	Visual	Lisa, fluida	nm

Color	Visual	incolora	nm
Densidad aparente a 25°C (Picnómetro)	NF T 30.020	897	Kg/m <sup>3</sup>
Clase NLGI	NLGI National Lubricating Grease Institute	2	Clasificación según penetrabilidad
Jabón/Gelificante	-	Orgánico	-
Naturaleza de los lubricantes sólidos	-	Sin	%
Penetrabilidad a 25°C	NF ISO 2137 / ASTM 2176		
No trabajada		265 -295	1/10° mm
Trabajada, 60 golpes		265 -295	1/10° mm
Trabajada, 1000 golpes		265 -295	1/10° mm
Trabajada, 10.000 golpes		285 -315	1/10° mm
Trabajada, 100.000 golpes		290 -320	1/10° mm
Punto de gota	NF ISO 2176 / ASTM D 566	Sin	°C
Punto de gota si superior a 360°C	ASTM D 2265	Infusible	
Impurezas	FMTS 791 3005		
> 25µm		0	
> 75µm		0	nb/ml
> 125µm		0	

#### CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS DEL ACEITE DE BASE

CARACTERÍSTICA	NORMA o MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Naturaleza del aceite de base	-	Mineral	-
Viscosidad cinemática a 40°C	NF EN ISO 3 104	90	mm <sup>2</sup> /s
Viscosidad cinemática a 100°C		70	mm <sup>2</sup> /s
Índice de acidez IA	NF ISO 6618	0.0	mg KOH/L

#### CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO

CARACTERÍSTICA	NORMA o MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Separación de aceite 7 días a 40°C (exudación)	NF T 60.191	0	% de masa
Separación de aceite 24H a 41kPa (exudación bajo presión)	ASTM D 1742	4	% de masa
Cenizas sulfatadas	NF T 60.144	0.1	% de masa
Corrosión lámina de cobre	ASTM D 4048	1a	Evaluación
Oxidación Hoffman	ASTM D 942	5	psi
Pérdida por evaporación 22h a 121°C	ASTM D 972	6	% de masa
Pérdida por evaporación Noack	NF T 60.101 CEC L-40 A-93. ASTM D5800	7	% de masa
Hinchamiento en elastómeros 70H a 100°C	ASTM D 4289.83	2.5	Variación % dimensional
Rangos de temperaturas			
En continuo	-	-20 +150	°C
Pico	-	-20 +160	°C
Factor de rotación	n.d <sub>m</sub>	150.000	mm.min <sup>-1</sup>
Test 4 bolas	ASTM D 2266/ ISO 20 623		
Diámetro de impresión		0.80	mm
Índice de carga de soldadura		1600	N
Test TIMKEN	ASTM D 2509	20	lbs
Test antiherrumbre EMCOR			
Dinámico	NF T 60.135	0-1	Evaluación
Estático	ISO DP 6294 / ASTM D 1743	1	Evaluación
Resistencia al deslavado en agua a 80°C	ASTM 1264	8	% de masa

\* no medido o no medible

#### MODO DE EMPLEO

Agitar el aerosol de abajo hacia arriba durante unos instantes, hasta el desprendimiento de la bola contenida en el envase. Pulverizar de 15 a 25 cm de los elementos a tratar, según la dimensión de éstos.

## PRESENTACIONES



Propulsor no inflamable inerte de origen natural 3%

Cantidad de producto activo contenido en el aerosol 97%



Nonfood Compounds  
Program Listed H1  
149180

Aerosol 650 ml





DLU  
EXTENSION  
A  
5  
Años



Nonfood Compounds  
Program Listed H1  
149181

Envase 1 L



Cartucho  
430 ml



**Producto para industrias agroalimentarias (IAA)  
Inscrito en un proceso o método HACCP  
Análisis de peligros, Puntos críticos para su dominio  
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS**

Categoría NSF:

**Lubricante H1:** utilizable en las zonas de fabricación de alimentos. Utilizable como agentes de anticorrosión, antiadherentes de las juntas de los cierres de depósitos, lubricantes de materiales situados en zonas de contacto potencial con los alimentos.

**iBiotec® Tec Industries® Service**  
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France  
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32  
[www.ibiotec.fr](http://www.ibiotec.fr)

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS  
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.