

iBiotec®

**FABRICANTE DE PRODUCTOS Y AEROSOLÉS TÉCNICOS PARA LA INDUSTRIA
PROCESOS - MRO - MANTENIMIENTO
DISOLVENTES ALTERNATIVOS - SUBSTITUCIÓN CMR**

Ficha Técnica - Edición de : 2025-02-13

iBiotec® NÉOLUBE® AL 150

**GRASA CÓDEX ADHESIVA
LUBRICANTE CERTIFICADO NSF H1 PARA INDUSTRIAS AGROALIMENTARIAS (IAA)
CALIDAD CÓDEX PARA INDUSTRIAS FARMACÉUTICAS
TRANSLÚCIDA, INODORA, SIN SABOR
SIN EFECTOS ORGANOLÉPTICOS
EXCELENTE RESISTENCIA AL AGUA Y AL VAPOR**

DESCRIPCIÓN

Gel inorgánico con aditivo anticorrosión. Grasa fluida con una excelente adhesividad utilizable en componentes mecánicos a baja velocidad.

Compatible con todos los materiales, los termoestables, termoendurecibles, composites y elastómeros.

DOMINIOS DE UTILIZACIÓN

Cojinetes, articulaciones.

Transmisiones de potencia, cadenas de rodillos, de paso largo, tipo APL, de remaches tubulares, de mallas de conexión, de paletas, transmisiones de relación fija, engranajes.

Transmisiones por ruedas dentadas, engranajes rectos, ruedas cilíndricas, tornillos sinfín.

Transmisiones de información, levas, pulsadores.

Conducciones, columnas, correderas.

Bombas, válvulas, válvulas giratorias o de cierre.

Percoladores, calentadores de agua, contadores, materiales de parquímetro, materiales de medición, equipamientos de marina, de radionavegación, agitadores, mezcladores, trituradoras, lagares, centrifugadoras, esterilizadores, máquinas de envasado, materiales agrícolas, embaladoras, capsuladoras, encartonadoras, herramientas de prensa.

Toda lubricación limpia sin riesgo de contaminación.

Montaje de juntas.

Conserverías, panaderías, pastelerías, fábricas de galletas, confiterías,

Charcuterías, queserías, mataderos, alimentos del ganado,

Heladerías industriales, cervecerías, aguas minerales,

Explotaciones vitícolas y vinícolas,

Expedidores de frutas y verduras.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS TÍPICAS

| CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DE LA GRASA | | | |
|-------------------------------------|----------------|--------------|--------|
| CARACTERÍSTICA | NORMA o MÉTODO | VALOR | UNIDAD |
| Aspecto | Visual | Lisa, fluida | nm |

| | | | |
|---------------------------------------|---|-----------|------------------------------------|
| Color | Visual | incolora | nm |
| Densidad aparente a 25°C (Picnómetro) | NF T 30.020 | 897 | Kg/m ³ |
| Clase NLGI | NLGI National Lubricating Grease Institute | 2 | Clasificación según penetrabilidad |
| Jabón/Gelificante | - | Orgánico | - |
| Naturaleza de los lubricantes sólidos | - | Sin | % |
| Penetrabilidad a 25°C | NF ISO 2137 / ASTM 2176 | | |
| No trabajada | | 265 -295 | 1/10° mm |
| Trabajada, 60 golpes | | 265 -295 | 1/10° mm |
| Trabajada, 1000 golpes | | 265 -295 | 1/10° mm |
| Trabajada, 10.000 golpes | | 285 -315 | 1/10° mm |
| Trabajada, 100.000 golpes | | 290 -320 | 1/10° mm |
| Punto de gota | NF ISO 2176 / ASTM D 566 | Sin | °C |
| Punto de gota si superior a 360°C | ASTM D 2265 | Infusible | |
| Impurezas | FMTS 791 3005 | | |
| > 25µm | | 0 | nb/ml |
| > 75µm | | 0 | |
| > 125µm | | 0 | |

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS DEL ACEITE DE BASE

| CARACTERÍSTICA | NORMA o MÉTODO | VALOR | UNIDAD |
|-------------------------------|-----------------|---------|--------------------|
| Naturaleza del aceite de base | - | Mineral | - |
| Viscosidad cinemática a 40°C | NF EN ISO 3 104 | 90 | mm ² /s |
| Viscosidad cinemática a 100°C | | 70 | mm ² /s |
| Índice de acidez IA | NF ISO 6618 | 0.0 | mg KOH/L |

CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO

| CARACTERÍSTICA | NORMA o MÉTODO | VALOR | UNIDAD |
|---|---|----------|-------------------------|
| Separación de aceite 7 días a 40°C (exudación) | NF T 60.191 | 0 | % de masa |
| Separación de aceite 24H a 41kPa (exudación bajo presión) | ASTM D 1742 | 4 | % de masa |
| Cenizas sulfatadas | NF T 60.144 | 0.1 | % de masa |
| Corrosión lámina de cobre | ASTM D 4048 | 1a | Evaluación |
| Oxidación Hoffman | ASTM D 942 | 5 | psi |
| Pérdida por evaporación 22h a 121°C | ASTM D 972 | 6 | % de masa |
| Pérdida por evaporación Noack | NF T 60.101 CEC L-40 A-93. ASTM D5800 | 7 | % de masa |
| Hinchamiento en elastómeros 70H a 100°C | ASTM D 4289.83 | 2.5 | Variación % dimensional |
| Rangos de temperaturas | | | |
| En continuo | - | -20 +150 | °C |
| Pico | - | -20 +160 | °C |
| Factor de rotación | n.d _m | 150.000 | mm.min ⁻¹ |
| Test 4 bolas | ASTM D 2266/ ISO 20 623 | | |
| Diámetro de impresión | | 0.80 | mm |
| Índice de carga de soldadura | | 1600 | N |
| Test TIMKEN | ASTM D 2509 | 20 | lbs |
| Test antiherrumbre EMCOR | | | |
| Dinámico | NF T 60.135 | 0-1 | Evaluación |
| Estático | ISO DP 6294 / ASTM D 1743 | 1 | Evaluación |
| Resistencia al deslavado en agua a 80°C | ASTM 1264 | 8 | % de masa |

* no medido o no medible

MODO DE EMPLEO

Agitar el aerosol de abajo hacia arriba durante unos instantes, hasta el desprendimiento de la bola contenida en el envase. Pulverizar de 15 a 25 cm de los elementos a tratar, según la dimensión de éstos.

PRESENTACIONES



Propulsor no inflamable inerte de origen natural 3%

Cantidad de producto activo contenido en el aerosol 97%



Nonfood Compounds
Program Listed H1
149180

Aerosol 650 ml







Nonfood Compounds
Program Listed H1
149181

Envase 1 L



Cartucho
430 ml



**Producto para industrias agroalimentarias (IAA)
Inscrito en un proceso o método HACCP
Análisis de peligros, Puntos críticos para su dominio
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS**

Categoría NSF:

Lubricante H1: utilizable en las zonas de fabricación de alimentos. Utilizable como agentes de anticorrosión, antiadherentes de las juntas de los cierres de depósitos, lubricantes de materiales situados en zonas de contacto potencial con los alimentos.

iBiotec® Tec Industries® Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.